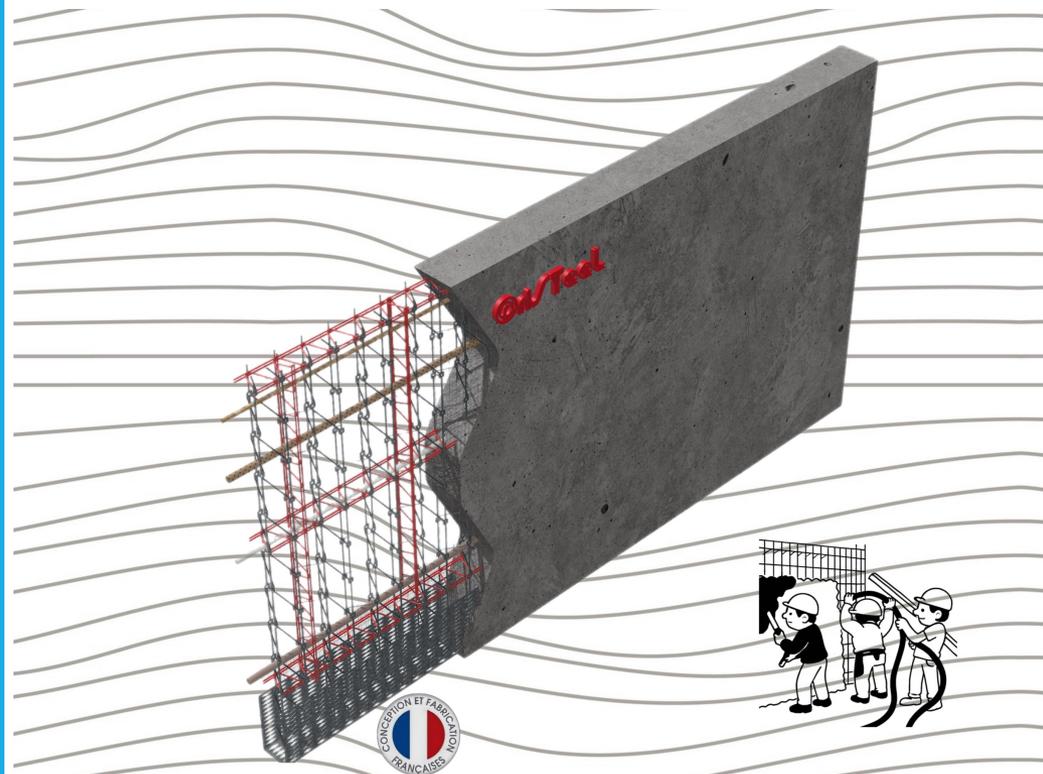


LIGNE N2 PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR





PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

C'est 22 années de R&D et plus de 22 000h de travail depuis 1999 pour développer et valider un nouveau concept de construction, qui ne ressemble à aucun autre, testé notamment en France (dans les Ardennes) en Iran (à Teheran), et au Brésil, à Sao Paulo.

OriSteel France sas

OriSteel France SAS a été créée en 2017, à Talloires-Montmin, près d'Annecy, en France.

Des propriétés intellectuelles ont été déposées en octobre 2007, protégeant l'ensemble de mes travaux de recherches depuis 1999, dans près de 175 pays ayant signé les accords de Berne, en Suisse, et principalement les machines et les outils de mon invention, ainsi que toute la cinématique des lignes de production, permettant ainsi d'atteindre des cadences industrielles, sans rebut à la production. Le certificat de mes PI est reproduit sur les deux dernières pages

OriSteel France sas

C'est aussi l'étude et la modélisation complète de 4 types de lignes de production entièrement robotisées, et prêtes à être fabriquées :

- 1)- La ligne VEYRIER : Pour des structures de 3m de longueur.
- 2)- La ligne MONT-BLANC : pour des structures de 3,5 m de longueur.
- 3)- La ligne ATLAS : pour des structures de 6m de longueur.
- 4)- La ligne EVEREST : pour des structures de 6,5m de longueur.

Toutes les lignes OriSteel France peuvent produire en option des :

TD8 – TD12 – TD16

Chacune des lignes OriSteel® est baptisées du nom d'une montagnes

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES MÉTALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSTeel France sas

- 1)- La ligne de production VEYRIER peut produire jusqu'à 19 000 m² de structures métalliques déployées par jour, dans les conditions de travail décrites plus loin. Ligne adaptée aux grands plans de constructions gouvernementaux, principalement dans les pays en voie de développement.
- 2)- La sécurité pour les opérateurs et le bon fonctionnement de la ligne est complète, et sera validée par un service de contrôle indépendant.
- 3)- Un nouveau système de monte et baisse du coulisseau a été mis au point par OriSTeel, avec son système de sécurité intégré, qui équipera toutes les lignes de production OriSTeel.
- 4)- Le mouvement vertical du coulisseau ainsi que le mouvement transversal de dépliage doivent être parfaitement synchronisés, quelque soit la hauteur de dépliage verticale. Le temps de dépliage vertical doit toujours être exactement égal au temps de déploiement horizontal. OriSTeel® fournira la formule à appliquer dans le programme de pilotage du coulisseau.
- 5)- la production est de 4 à 5 pièces déployées à la minute.

Ci-dessous, photographie de mon premier outil de dépliage, en position ouverte



PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
 STRUCTURES METALLIQUES
 DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

1)- La production d'une ligne automatique VEYRIER, est détaillée ci-dessous.

En automatique, tôles déployées de 3m de long, 4 à 5 pièces à la minute peuvent être produites, avec la ligne « VEYRIER »

Prod Pièce/mn	4,00	5,00
m ² /mn	14,40	18,00
m ² /heure	864,00	1 080,00
m ² /jour (22h/ et 8h/jour)	19 008,00	8 640,00
m ² Dépl/an (340j/an)	6 462 720,00	2 937 600,00
Nbr.Pièces déploy/an	1 795 200,00	816 000,00
T/matière/an	19 747,20	8 976,00
Nbr. Logements/an	13 809,23	6 276,92
M ² construits à l'année=	5 565 120,00	2 529 600,00

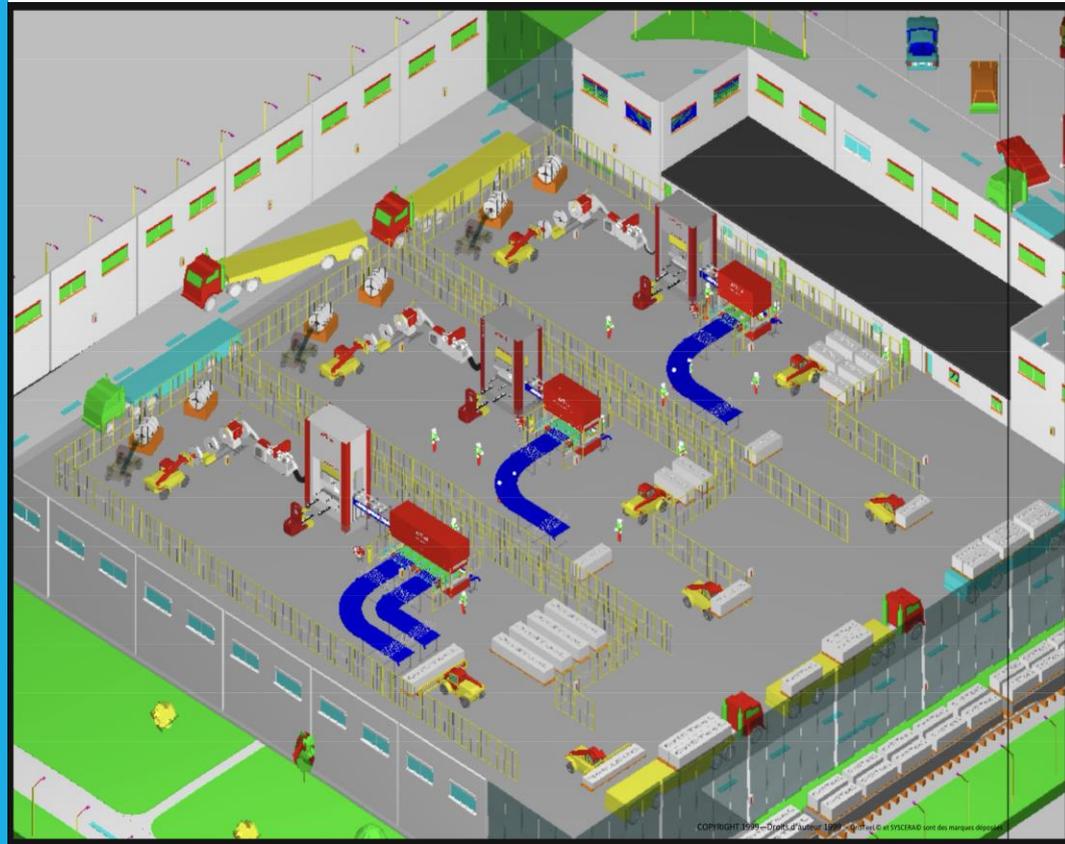
La cellule bleue indique le nombre de m² par an avec une seule équipe de production (8h/jour)
 La cellule iaune indique le nombre de m² par an avec 3 équipes de production (22h/jour)

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES MÉTALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

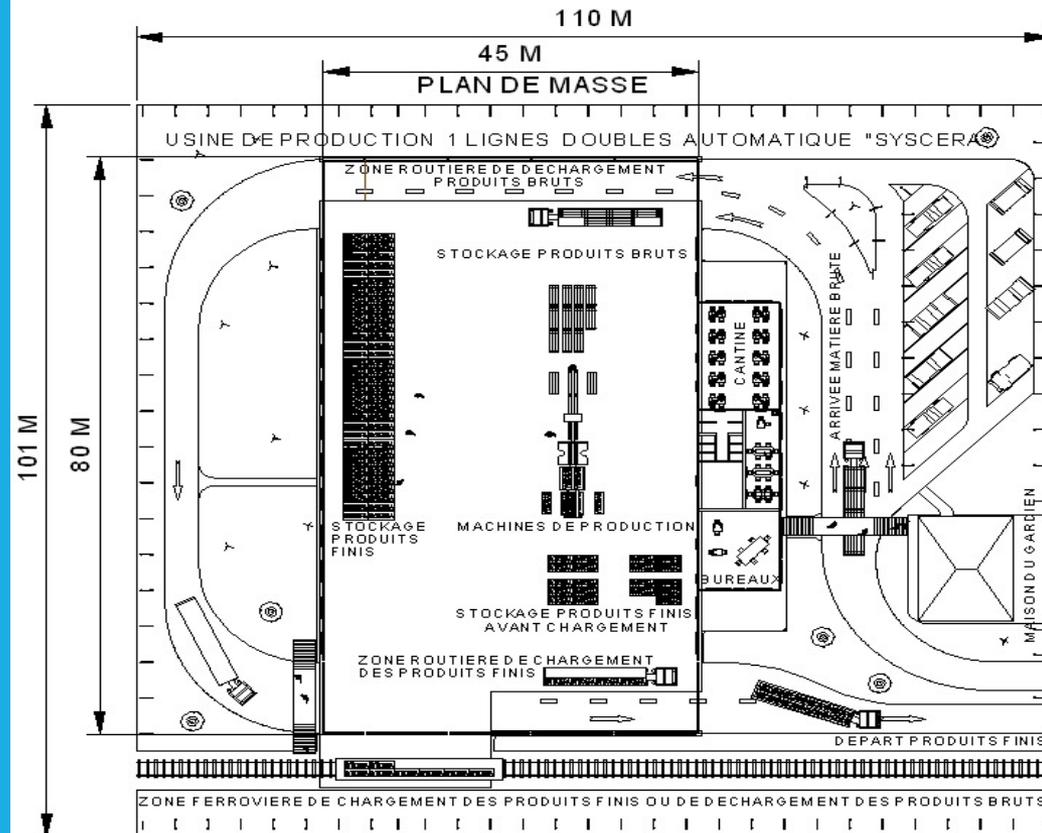
- 1)- Pour rentabiliser la production de structures métalliques OriSteel©, une organisation simple, mais sans faille de l'atelier de production est indispensable. OriSteel©® a donc modélisé des ateliers de production, à l'échelle 1/1, pour visualiser en position réelle l'implantation de tous les éléments.
- 2)- Sur l'image ci-dessous, on a l'implantation de différentes lignes automatiques, c'est le même schéma pour la ligne manuelle, ou semi-automatique. Sur les pages suivantes, les plans de masse usines.
- 3)- La matière première est livrée en haut de l'image, les camions suivent un parcours fléché, entrent à nouveau dans l'usine, chargent les produits finis et partent en livraison. On peut charger un train, un bateau ou des containers.



1)- Sur l'image ci-dessous, OriSteel® représente le plan de masse pour une seule ligne de production. Une surface de 4 500 m² couverte est nécessaire pour installer la ligne et son environnement.

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

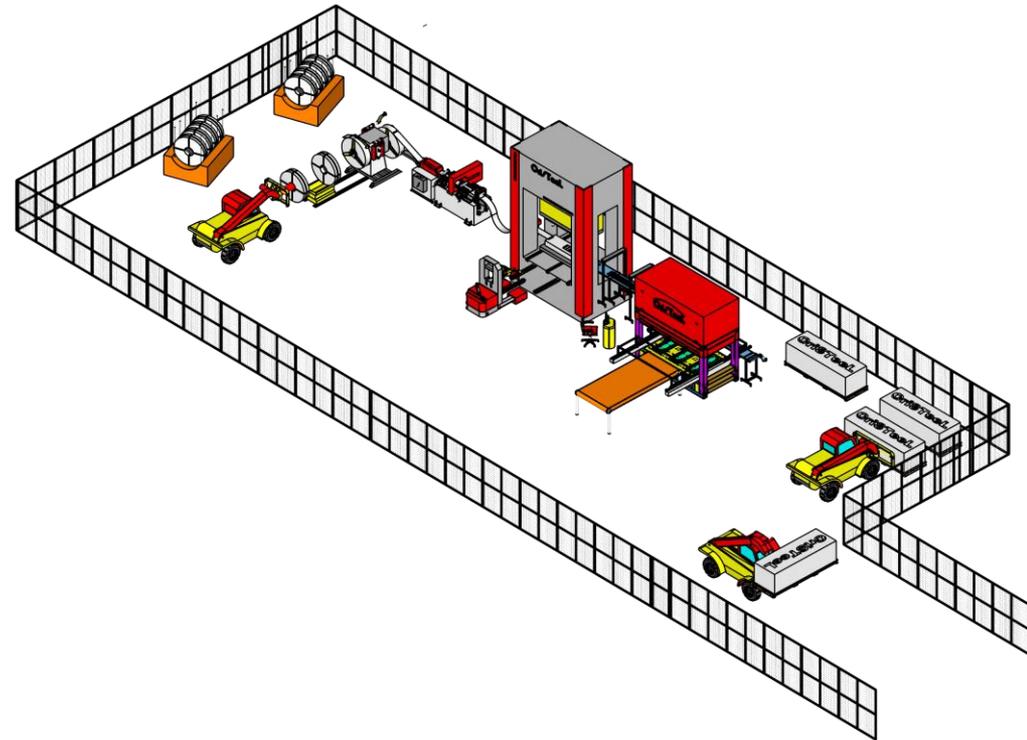
POUR LA FABRICATION DE
 STRUCTURES METALLIQUES
 DE 3 M DE LONGUEUR



Représentation exacte de la ligne VEYRIER automatique
La prestation OriSteel® comprend l'ensemble des équipements présents sur cette image. (Il y a un seul tracteur fourni).

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR



PRÉSENTATION XWWWWWDE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

Prix de vente H.T. de la ligne VEYRIER automatique OriSteel®

Prix sortie usine (Hors transport)

Ce prix comporte les éléments suivant :

Toutes les études de fabrication ont été réalisées par OriSteel®

- 1)- Un double dévidoir de bobines à chargement automatique.
 - 2)- Un redresseur, obligatoire sur une ligne de découpe.
 - 3)- Une abouteuse, pour le chargement automatique de la bande.
 - 4)- Le système d'avance de la bande dans l'outil de découpe.
 - 5)- Une presse de découpe de 600 à 800 Tonnes de puissance
 - 6)- Un outil de découpe pour TD8, TD12 et TD16.
 - 7)- Un système de contrôle automatique de la qualité de la découpe.
 - 6)- Une déployeuse automatique VEYRIER.
 - 7)- Un robot de chargement arrière de la déployeuse.
 - 8)- Un robot de déchargement de la tôle dépliée à l'avant de la dépliieuse
 - 9)- 3 cassettes de dépliage automatiques montées dans la déployeuse.
 - 10)- Un ordinateur central pilote l'ensemble de la ligne de production.
-
- A)- Tous ces équipements seront fabriqués et montés en France.
 - B)- Ils seront testés en condition réelle de production en présence du client.
 - C)- La ligne sera démontée et conditionnée en vue de son expédition.
 - D)- Le transport sera pris en charge par le client sortie usine France.
 - E)- Une formation pour l'utilisation de la ligne sera assurée par OriSteel®
 - F)- Une formation chez le client sera assurée pour l'utilisation des structures métalliques OriSteel®.
 - G)- La ligne sera remontée chez le client par une équipe OriSteel®, soit en présentiel, soit en assistance vidéo, suivant les circonstances sanitaires.
 - G)- Un diagramme de montage sera fourni au client, sur la base d'un fichier PowerPoint, pour le montage de la ligne.

Coût total de la prestation OriSteel VEYRIER : (prix ajusté en fonction du coût des matières premières). Offre valable 3 mois à réception de ce document.

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

Conditions de vente d'une ligne automatique VEYRIER OriSteel®

La vente d'une ligne de production OriSteel® est liée à plusieurs conditions :

- 1)- Le client doit fournir des documents bancaires prouvant sa solvabilité, et garantissant la totalité du paiement concernant l'achat de la ligne.
- 2)- Un acompte de 70% du prix Total H.T. De la commande sera versé à OriSteel® le jour de la commande.
- 3)- 20% de la commande sera versé 60 jours après le début des travaux de fabrication.
- 4)- Les 10% restant seront payés le jour de la réception de la ligne dans les ateliers OriSteel®.

A)- D'autres parts, l'achat d'une licence d'exploitation monopolistique doit être réalisé le jour de la commande, pour chaque ligne, une déplieuse seule correspond à une ligne pour les droits de licence.

B)- Le montant de la licence d'exploitation pour une ligne automatique est fixée à 250 000 €, payable une seule fois et en une seule fois, le jour de la commande.

C)- Le client bénéficiera ainsi d'une exclusivité de production pour son pays, OriSteel® s'engageant contractuellement à ne pas vendre d'autre lignes de production sur ce territoire.

D)- Le client peut également acheter d'autres licences d'exploitation, pour d'autres territoires ou pays, aux mêmes conditions que décrites à l'alinéa (B)

E)- L'inventeur sera rémunéré en percevant 8% (huit pour cent) de royalties sur le chiffre d'affaire global réalisé sur l'ensemble des prestations produites par le procédé OriSteel®.

F)- Le contrat d'exploitation des licences OriSteel® peut être fourni sur simple demande du client, des informations détaillées y sont décrites.

G)- Un contrat d'exploitation de licence est toujours attaché à des propriétés intellectuelles, au niveau international.

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3 M DE LONGUEUR

OriSteel France sas

Propriétés intellectuelles Alain Blanck

André Ambrunn, mon ancien partenaire, a abandonné ses propriétés intellectuelles en
2010, il est décédé en 2013.



Office de la propriété
intellectuelle
du Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

Canadian
Intellectual Property
Office

An Agency of
Industry Canada

Certificate of Registration of
Copyright

Certificat d'enregistrement du
Droit d'auteur

Certificate of Correction / Certificat de correction

This Certificate of Registration is issued pursuant to sections 49 and 53 of the Copyright Act. The copyright in the work described below was registered on the date of registration as follows:
Ce certificat d'enregistrement est émis conformément aux articles 49 et 53 de la Loi sur le droit d'auteur. Le droit d'auteur sur l'œuvre décrite ci-dessous, a été enregistré à la date d'enregistrement comme suit :

Date of Registration - Date d'enregistrement : 17 octobre 2007

Registration No. - Numéro d'enregistrement : 1052775

First Publication - Première publication : Non publiée

Title - Titre : SYSCERA

Category - Catégorie : Littéraire/Artistique

Owner(s) - Titulaire(s) : André AMBRUNN
9 rue des Frères Lumières
RUEUIL-MALMAISON
France, 92500

Alain BLANCK
25 avenue Beauregard
CRAN-GEVRIER
France, 74960

Author(s) - Auteur(s) : André AMBRUNN

Alain BLANCK

PRÉSENTATION DE LA LIGNE VEYRIER AUTOMATIQUE

POUR LA FABRICATION DE
STRUCTURES METALLIQUES
DE 3,5 M DE LONGUEUR



Office de la propriété
intellectuelle
du Canada

Un organisme
d'Industrie Canada

Canadian
Intellectual Property
Office

An Agency of
Industry Canada

Corrected on - Corrigé le:

1 novembre 2007

Date of Issuance of Certificate - Date d'émission du certificat : 1 novembre 2007


Register of Copyrights
Copyright Office

Registraire des droits d'auteur
Bureau du droit d'auteur

